

SC803

Svällande brandskyddsfärg

24-10-2023

Beskrivning

Vattenburen svällande brandskyddsfärg som lämpar sig för användning inomhus på bärande stålkonstruktioner konstruerade för att stå emot brand i upp till 90 minuter.



Funktioner och Fördelar

- Ultra låg VOC.
- Marknadsledande dimensioneringsvärden
- Kompatibel med ett brett urval av grund- och täckfärger.
- Lätt att applicera, med utmärkt estetik.
- Optifire®+ unik spårbarhetsidentifierare.
- CE ETA 20/1210.
- Uppfyller emissionskrav enligt AgBB
- DGNB Navigator - 52P9A3

Användning

SC803 är optimerad för att ge 60 minuters brandmotstånd för balkar och pelare med I-profil, ihåliga pelare, ihåliga balkar, cellbalkar, betongfyllda ihåliga pelare och dragstag av massivt stål. Begränsat 90 minuters skydd finns också tillgängligt. SC803 kan användas på stål, gjutjärn och galvaniserat stål.

Förpackning

Levereras i 25 kg plåtburk.

Förvaring

Förvaras i torra lagerförhållanden mellan +5°C och +35°C

Hållbarhetstid

9 månader vid förvaring enligt rekommendation i oöppnad originalförpackning vid 20°C

Tillgänglig kulör

Vit

Tekniskt datablad

SC803

Svällande brandskyddsfärg

Certifikat & Godkännningar

EN13381-8 – Structural Steel ETA - 20/1210 EAD 350402-00-1106 CE Mark - 2812-CPR-GA5037 EN13381-6 – Concrete Filled Hollows EN13381-9 – Cellular Beams EN13381-10 – Solid Steel Tension Rods Australian standards AS4100 and AS1530 (for other certification requirements, contact Nullifire)

SC803

Svällande brandskyddsfärg

Tekniska egenskaper

Användningsvillkor		
Genomsnittlig torktid (DFT & Temp)		<p>Beröringstorr – 60 minuter</p> <p>Att övermåla – 4 timmar</p> <p>Att hantera – varierande beroende på förhållanden</p> <p>Dessa siffror är endast givna som vägledning. Andra faktorer som luftcirkulation, temperatur och beläggningstjocklek måste beaktas.</p>
Byggnadsklassificering		Endast C1, C2 och C3 miljöer
Rengöring		<p>Färsk färg kan avlägsnas med vatten direkt efter användning. Torkad på färg kan avlägsnas med en färgskrapa.</p> <p>Sprayutrustning får endast rengöras med vatten direkt efter användning.</p>
Kulör		Vit
Miljö / VOC-		<0.5 g/liter
Färdig yta		Matt
Servicetemperatur		+5°C to +40°C
Hållbarhet (i torrt rum och oöppnat)		9 månader vid förvaring enligt rekommendation i oöppnad originalförpackning vid 20°C
Torrhalt innehåll		69% ±3
Specifik vikt		1.38 ±0.02 g/cm3
Förvaring		Förvaras i säkra, torra lagerutrymmen mellan +5°C och +35°C
Tjocklek	Rekommenderad tjocklek per skikt	<p>DFT: 690 mikron - maximal</p> <p>WFT: 1000 mikron - maximalt</p> <p>Högre tjocklekar kan vara möjliga, men de kommer att påverka torktiden. Tjockleken ovan rekommenderas för optimal filmupbyggnad och torkbalans.</p>

Ytterligare användningsvillkor

Nullifire SC803 anbefales kun til påføring og brug på tørt, beskyttet konstruktionsstål.

Hvis stålbelægningen får lov til at blive våd, vil den sandsynligvis blive beskadiget - der kan opstå blærer og rynker.

SC803 bør kun påføres, når luft- og ståltemperaturen er over 5°C. Den relative luftfugtighed skal være under 85%. Stålets overfladetemperatur skal være mindst 3°C over dugpunktet.

Sørg for, at underlaget er tørt og fri for kontakt med regn eller kondens under påføring og tørring af SC803.

Förberedelse

Ytbehandling och primer

SC803 skall appliceras på en ren, oskadad, torr och grundmålad stålyta.

SC803

Svällande brandskyddsfärg

Vissa typer av primers kan ge vidhäftningsproblem vid en brand. I synnerhet termoplastbaserade primers måste undvikas. Nullifire rekommenderar och har testat primrarna PM015, PM019 och PM020 – se webbplatsen för mer information. Nullifire har genomfört kompatibilitetstester av ett stort antal primers. Kontakta oss på telefon +4631570010 för att säkerställa kompatibilitet med SC803.

SC803 skall inte appliceras direkt på galvaniserade ytor eller primers med hög zinkhalt.

Primern måste appliceras i enlighet med tillverkarens anvisningar.

Nullifire skall rådfrågas för teknisk rådgivning angående primer och top coat. Top coat är utprovat enligt ETA ETA 20/1210. och skall väljas därefter.

Appliceringsförfållanden

Nullifire SC803 rekommenderas endast för applicering och användning på torra och skyddade stålkonstruktioner.

Om brandskyddsfärg blir fuktig riskerar den att skadas och orsaka blåsor och rynkor.

SC803 bör endast appliceras när luftens och stålets temperaturer är över 5°C. Relativ luftfuktighet bör vara under 80 % för lyckad applicering. Stålytor ska ha en temperatur på minst 3 °C över dagpunkten.

Säkerställ att stålet är torrt och skydda det mot regn och kondens vid applicering och torkning av SC803

Appliceringsutrustning

Utrustning för högtryckssprutning rekommenderas och bör överensstämma med dessa riktlinjer.

Arbetsstryck: 2500–3000psi (175–210 kg/cm²)

Munstycken: 17 – 21 thou

Sprutvinkel: 20° – 40°

Slangdiameter: 10 mm (3/8") (invändig diameter)

Slanglängd: Max. 60 meter, in-line-filter bör inte användas i normalfallet.

Primer

För rekommenderade primers, vänligen kontakta Nullifire.

Nullifire har utfört kompatibilitetstester på olika primers, men har ingen kontroll över konsistensen hos primers från andra tillverkare.

Primersystemet får inte överstiga 150 mikron DFT totalt, med ett absolut maximum i överlappningsområden på 200 mikron DFT.

Primerade stålytor som är synligt högglossiga måste slipas till en matt yta.

Primern måste appliceras i enlighet med tillverkarens anvisningar.

Det rekommenderas som bästa praxis att en liten testlapp eller yta förbereds med den svällande beläggningen innan den fullständiga appliceringen påbörjas för att säkerställa att det inte finns några problem med kompatibilitet, vidhäftning eller torkning etc.

SC803

Svällande brandskyddsfärg

Topplack

För rekommenderade topplacker, vänligen kontakta Nullifire.

Nullifire har utfört kompatibilitetstester på olika topplacker, men har ingen kontroll över topplackens konsistens från andra tillverkare.

Typ, DFT och antal lager av topplack måste vara i enlighet med specifikationen. Specifikationerna kommer att styras av Nullifire Specification Guidance eller lämplig produkt ETA.

Topplacken måste appliceras i enlighet med tillverkarens anvisningar.

Det rekommenderas som bästa praxis att en liten testyta förbereds innan den fullständiga appliceringen påbörjas för att säkerställa att det inte finns några problem med kompatibilitet, vidhäftning eller torkning etc.

Blandning

SC803 levereras färdig för användning och får inte förtunnas utan ska omröras mekaniskt före användning tills den är homogen. Undvik överblandning, eftersom detta kan bryta ner tixotropin och påverka beläggningens förmåga att uppnå de önskade WFT-värdena.

Applicering

Blandning

SC803 kan användas direkt. Får inte tunnas ut men bör röras om mekaniskt före användning.

Användning

HÖGTRYCKSSPRUTNING

SC803 kan appliceras upp till en våtfilmstjocklek (WFT) på maximalt 1,0 mm i en enda sprutbeläggning som utgörs av flera snabba sprutsvep. Om maximala skiktstjocklekar kan uppnås beror på förhållandena på platsen

Merparten av 60-minutersskikt kan appliceras i en beläggning.

APPLICERING MED PENSEL/ROLLER

För applicering med pensel rekommenderas att man använder en "påläggningsteknik" för att undvika väl synliga märken efter penseln

Maximal våtfilm per beläggning vid applicering med en pensel eller roller är 0,6 mm. En roller med kort lugg ger en lätt texturerad finish.

Vid applicering, mät tjockleken på våtfilmen ofta med våtfilmskam för att säkerställa att rätt tjocklek appliceras.

För att använda våtfilmskammen, placera tänderna i den våta grundfärgen. Den sista tanden som täcks visar vilken våtfilmstjocklek som har uppnåtts.

Om för lite appliceras krävs justering av för de efterföljande appliceringarna.

Torktider

Tekniskt datablad

SC803

Svällande brandskyddsfärg

Temperatur

WFT10°C20°C30°C

0,2 mm3 h2 h1 h

0,5 mm4 h3 h2 h

1,0 mm6 h4 h3 h

Tiderna avser en typisk medelhög luftfuktighet och god luftcirkulation. Högre luftfuktighet, dålig luftcirkulation eller kondensbildning över natten är samtliga faktorer som förlänger dessa tider. Måla inte ytan om ytan inte är beröringstorr. Kontrollera särskilt liv-flänsområdet.

Appliceringsråd

Följande instruktioner avser endast applicering på byggarbetsplats. För applicering utanför platsen, kontrollera med Nullifire. Säkerställ att:

Primern är kompatibel med SC803 och har applicerats korrekt.
Övermålningstiden för primern inte har överskridits.
Rätt primer används för galvaniserat stål.
Alla skador på primern har reparerats och att ny primer har applicerats.

Förhållandena på platsen och vädret är inom de specificerade gränserna.
SC803 har förvarats korrekt.
Ytan är ren, torr och fri från föroreningar.
Rätt sprututrustning är tillgänglig.
Appliceringsinstruktionerna har lästs innan arbetet påbörjas.
Utrustningen är ren och fri från föroreningar eller torkat material.
Våtfilmskam är tillgänglig för användning.
Dimensionering av erforderlig skiktjocklek har utförts för arbetets påbörjande.

Åtgång text

1,388 g/m² @ 690µm DFT

Förberedelse av substratet

SC803 ska endast användas på underlag som har fått all rost borttagen och blästrad till en genomsnittlig blästringsprofil på 75 my, med ett minimum av 40 my, och en renhet på Sa 2,5 måste uppnås före applicering av rekommenderad primer. Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar innan beläggning appliceras.

SC803

Svällande brandskyddsfärg

Rengöring

Färsk färg kan avlägsnas med vatten omedelbart efter användning. Torkad färg kan avlägsnas med en färgskrapa. Sprayutrustning får endast rengöras med vatten omedelbart efter användning.

Underhåll

Skadade områden ska slipas tillbaka till en sund yta. Ytan ska sedan vara ren och torr innan den appliceras på nytt. När reparationen är klar ska den ursprungliga specifikationen återställas. Se SC800-seriens tillämpningsanvisningar för vägledning.

Specifikationer

En lämplig specifikation måste användas för skydd av hela systemet i enlighet med miljöklassificeringen för den miljö där byggnaden är belägen.

Vid behov skall även miljön under byggnation och transport beaktas och det värsta tänkbara fallet användas. Nullifire kan hjälpa till med att välja en lämplig specifikation.

Miljöbeständighet

Miljöförhållandena under byggfasen kan skilja sig från dem under den slutliga klassificeringen av byggnaden.

Byggfasen kan innefatta högre exponering för miljön än den slutliga klassificeringen. Varje produkt och specifikation bör övervägas för beständigheten under denna byggfas, inklusive begränsningar och varningar.

Under torkningsfasen måste den svällande produkten skyddas från alla former av vatten, inklusive regn.

I samtliga fall måste långvarig vattenkontakt undvikas, inklusive kondens, stående vatten, kraftigt rinnande vatten och avrinning från färsk betong (inklusive alkalisk fukt). Exponering kan leda till skadliga skador på beläggningssystemet.

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

ANVÄND UNDER GOD VENTILATION och se till att all rekommenderad skyddsutrustning används vid hantering och användning av denna produkt. För fullständiga rekommendationer, se säkerhetsdatablad. Säkerhetsdatabladet måste läsas och förstås före användning.

Skyddsutrustning

SÄKERSTÄLL VÄL VENTILERADE FÖRHÅLLANDEN och se till att all rekommenderad skyddsutrustning bärs under hantering och användning av denna produkt. För fullständig rekommendation, se säkerhetsdatabladet.

Tekniskt datablad

SC803

Svällande brandskyddsfärg

Teknisk support

Tremco CPG har ett team av erfarna tekniska säljare som hjälper dig att välja och specificera produkter. För mer detaljerad information, service samt tips och råd, vänligen kontakta kundservice på +46 31 570010.

Garanti

Tremco CPG Sweden AB's produkter tillverkas enligt strikta kvalitetsstandarder. Alla produkter som har applicerats (a) i enlighet med Tremco CPG Sweden AB's skriftliga instruktioner och (b) i alla applikationer som rekommenderas av Tremco CPG Sweden AB, men som har visat sig vara defekta, kommer att ersättas utan kostnad. Inget ansvar kan tas för informationen på denna sida/detta blad även om den är publicerad i god tro och anses vara korrekt. Tremco CPG Sweden AB förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående meddelande, i linje med företagets policy om kontinuerlig utveckling och förbättring. Det är ett krav från installatören att säkerställa lämplighet och kompatibilitet för alla element innan installationen påbörjas och att överensstämmelse kan uppnås vid behov.